



ПРИКАЗ
от «20» декабря 2019 г.
№ 121-Д

Уникальный номер записи об аккредитации
в реестре аккредитованных лиц

Э КЗЕМПЛЯР

РОСАККРЕДИТАЦИИ
на 11 листах, лист 1

УОА

Область аккредитации испытательной лаборатории (центра)
Общество с ограниченной ответственностью «Центр испытаний и сертификации»
наименование испытательной лаборатории (центра)
153000, Россия, Ивановская область, г. Иваново, ул. Станко, д.36
адрес места осуществления деятельности

№ п/п	Документы, устанавливающие правила и методы исследований (испытаний), измерений	Наименование объекта	Код ОКПД 2	Код ТН ВЭД ЕАЭС	Определяемая характеристика (показатель)	Диапазон определения
1	2	3	4	5	6	7
1.	ГОСТ Р 53782	Лифты	28.22.16.110 28.22.16.111 28.22.16.112 28.22.19.160 28.22.19.161 28.22.19.162 28.22.19.163 28.22.19.164 28.22.19.165 28.22.19.169	8428 10 200 0 8428 10 800 0 8431 31 000 0	Максимальная величина ускорения (замедления) движения кабины лифта при эксплуатационных режимах и при экстренном торможении Усилие, необходимое для предотвращения закрытия двери шахты и кабины Определение тяговой способности канатоповодящего шкива Сопrotивления изоляции Переходные сопротивления контактов Сопrotивление цепи фаза-нуль Скорость срабатывания ограничителя скорости Сила тока Освещенность в кабинках, помещениях с оборудованием лифтов Влажность и температура в машинном помещении и шахте лифта Величина наружных и внутренних углов Линейные размеры установки лифта, толщина конструктивных элементов лифта	(0 - 50) м/с ² (0,05-0,5) кН (0,5 - 10,0) кН (0,01 - 3,00) Гом (0,01 - 3,00) Гом (0,01 - 3,00) Гом (0,001 - 100) м/с (0 - 20000) А (0 - 1999) Лк (5 - 95) % (0 - 50) °С (0 - 180) ° (0 - 10000) мм

1	2	3	4	5	6	7
2.	ГОСТ Р 53783	Лифты	28.22.16.110 28.22.16.111 28.22.16.112 28.22.19.160 28.22.19.161 28.22.19.162 28.22.19.163 28.22.19.164 28.22.19.165 28.22.19.169	8428 10 200 0 8428 10 800 0 8431 31 000 0	Максимальная величина ускорения (замедления) движения кабины лифта при эксплуатационных режимах и при экстренном торможении Усилие, необходимое для предотвращения закрывания двери шахты и кабины Определение тяговой способности канатоповодящего шкива Сопротивления изоляции Переходные сопротивления контактов Сопротивление цепи фаза-нуль Скорость срабатывания ограничителя скорости Сила тока Освещенность в кабинах, помещениях с оборудованием лифтов Влажность и температура в машинном помещении и шахте лифта Величина наружных и внутренних углов Линейные размеры установки лифта, толщина конструктивных элементов лифта	(0 - 50) м/с ² (0,05-0,5) кН (0,5 - 10,0) кН (0,01 - 3,00) Гом (0,01 - 3,00) Гом (0,01 - 3,00) Гом (0,001-100) м/с (0 - 20000) А (0 - 1999) Лк (5 - 95) % (0 -50) 0С (0 - 180) ° (0 - 10000) мм
3.	ГОСТ Р 53387	Лифты	28.22.16.110 28.22.16.111 28.22.16.112 28.22.19.160 28.22.19.161 28.22.19.162 28.22.19.163 28.22.19.164 28.22.19.165 28.22.19.169	8428 10 200 0 8428 10 800 0 8431 31 000 0	Максимальная величина ускорения (замедления) движения кабины лифта при эксплуатационных режимах и при экстренном торможении Усилие, необходимое для предотвращения закрывания двери шахты и кабины Определение тяговой способности канатоповодящего шкива Сопротивления изоляции Переходные сопротивления контактов Сопротивление цепи фаза-нуль Скорость срабатывания ограни-	(0 - 50) м/с ² (0,05-0,5) кН (0,5 - 10,0) кН (0,01 - 3,00) Гом (0,01 - 3,00) Гом (0,01 - 3,00) Гом (0,001-100) м/с

1	2	3	4	5	6	7
					чителя скорости	
					Сила тока	(0 – 20000) А
					Освещенность в кабинах, помещениях с оборудованием лифтов	(0 - 1999) Лк
					Влажность и температура в машинном помещении и шахте лифта	(5 - 95) % (0 -50) 0С
					Величина наружных и внутренних углов	(0 – 180) °
					Линейные размеры установки лифта, толщина конструктивных элементов лифта	(0 – 10000) мм
4.	ГОСТ Р ИСО 3452-1	Сварные соединения, наплавленный металл, основной металл изделия	25.30.12.118 25.30.12.118	7309000000 7310000000	Проникающий контроль	наличие / отсутствие дефектов
5.	ГОСТ Р ИСО 3452-4	Сварные соединения, наплавленный металл, основной металл изделия		7311000000 7419999000	Проникающий контроль	наличие / отсутствие дефектов
6.	ГОСТ Р ИСО 9934-2	Сварные соединения, наплавленный металл, основной металл изделия		7611000000 7613000000	Магнитопорошковый контроль	наличие / отсутствие дефектов
7.	РД 03-606-03	Материал (полуфабрикатов, заготовок, деталей) и сварных соединений		8108909000 8418690009 8419899890 8479820000 8479899709 8609009000 9617000000	Визуальный и измерительный контроль материала (полуфабрикатов, заготовок, деталей) и сварных соединений	наличие / отсутствие дефектов
8.	ГОСТ Р 52630, п.8.1, п.8.2, п.8.3.2, п.8.3.3, п.8.7 (УЗК), п.8.8, п.8.11, п.8.12	Сосуды и аппараты стальные сварные	25.30.12.118 25.30.12.118	7309000000 7310000000 7311000000 7419999000 7611000000 7613000000 8108909000 8418690009 8419899890 8479820000 8479899709 8609009000 9617000000	Соответствие геометрических размеров и форм, габаритных размеров Контроль качества поверхностей Соответствие маркировки Контроль качества сварных соединений (УК, ПВК,МК) испытание на прочность и герметичность Определение толщины стенок Контроль толщины покрытий Измерение твердости	Соответствует /не соответствует Наличие /отсутствие поверхностных дефектов Соответствует /не соответствует Наличие/отсутствие нарушений сплошности материала (0,01-45,0) МПа 0,1-300 мм 0-3 мм 100-450 НВ
9.	ГОСТ 949, п.4.1 (ТИ), п.4.8, п.4.9.	Баллоны			Соответствие геометрических размеров и форм, габаритных размеров	Соответствует /не соответствует

1	2	3	4	5	6	7
					контроль качества поверхностей	Наличие /отсутствие поверхностных дефектов
					соответствие маркировки	Соответствует /не соответствует
					контроль качества сварных соединений (УК, ПВК,МК)	Наличие/отсутствие нарушений сплошности материала
					испытание на прочность и герметичность	(0,01-45,0) МПа
					Определение толщины стенок	0,1-300 мм
					Контроль толщины покрытий	0-3 мм
					Измерение твердости	100-450 НВ
10.	ГОСТ 9731 (п.4.4, п.4.5(ГИ), п.4.6, п.4.7, п.4.8	Баллоны стальные бесшовные			соответствие геометрических размеров и форм, габаритных размеров	Соответствует /не соответствует
					контроль качества поверхностей	Наличие /отсутствие поверхностных дефектов
					соответствие маркировки	Соответствует /не соответствует
					контроль качества сварных соединений (УК, ПВК,МК)	Наличие/отсутствие нарушений сплошности материала
					испытание на прочность и герметичность	(0,01-45,0) МПа
					Определение толщины стенок	0,1-300 мм
					Контроль толщины покрытий	0-3 мм
					Измерение твердости	100-450 НВ
11.	ГОСТ ISO 13706, раздел 10, п.12.3	Аппараты с воздушным охлаждением	25.30 25.30.1 25.30.11 25.30.11.110 25.30.11.120 25.30.11.130 25.30.11.190 25.30.12 25.30.12.11025.	8402 00 000 0 8403 10 000 0 8404 00 000 0	соответствие геометрических размеров и форм, габаритных размеров	Соответствует /не соответствует
					контроль качества поверхностей	Наличие /отсутствие поверхностных дефектов
					соответствие маркировки	Соответствует /не соответствует
					контроль качества сварных соединений (УК, ПВК,МК)	Наличие/отсутствие нарушений сплошности материала
					испытание на прочность и герметичность	(0,01-45,0) МПа
					Определение толщины стенок	0,1-300 мм
					Контроль толщины покрытий	0-3 мм
					Измерение твердости	100-450 НВ
12.	ГОСТ 10617, пп 6.1-6.8 (ГИ), пп. 7.1-7.7	Котлы отопительные теплопроизводительностью от 0,10 до 3,15 МВт			соответствие геометрических размеров и форм, габаритных размеров, проверка зазоров	Соответствует /не соответствует

1	2	3	4	5	6	7
					Контроль качества поверхностей	Соответствует /не соответствует
					Соответствие маркировки	Соответствует /не соответствует
					Контроль качества сварных соединений (УК, ПВК,МК)	Соответствует /не соответствует
					Испытание на прочность и плотность	Пройдено/ не пройдено
					Определение толщины стенок	0,1-300 мм
					Контроль толщины покрытий	0-3 мм
					Измерение твердости	100-450 HB
					Соответствие геометрических размеров и форм, габаритных размеров, проверка зазоров	Соответствует /не соответствует
					Контроль качества поверхностей	Соответствует /не соответствует
					Соответствие маркировки	Соответствует /не соответствует
					Контроль качества сварных соединений (УК, ПВК,МК)	Соответствует /не соответствует
					Испытание на прочность и плотность	Пройдено/ не пройдено
					Определение толщины стенок	0,1-300 мм
					Контроль толщины покрытий	0-3 мм
					Измерение твердости	100-450 HB
					Соответствие геометрических размеров и форм, габаритных размеров, проверка зазоров	Соответствует /не соответствует
					Контроль качества поверхностей	Соответствует /не соответствует
					Соответствие маркировки	Соответствует /не соответствует
					Контроль качества сварных соединений (УК, ПВК,МК)	Соответствует /не соответствует
					Испытание на прочность и плотность	Пройдено/ не пройдено
					Определение толщины стенок	0,1-300 мм
					Контроль толщины покрытий	0-3 мм
					Измерение твердости	100-450 HB
					Соответствие геометрических размеров и форм, габаритных размеров, проверка зазоров	Соответствует /не соответствует
					Контроль качества поверхностей	Соответствует /не соответствует
					Соответствие маркировки	Соответствует /не соответствует
					Контроль качества сварных соединений (УК, ПВК,МК)	Соответствует /не соответствует
					Испытание на прочность и плотность	Пройдено/ не пройдено
					Определение толщины стенок	0,1-300 мм
					Контроль толщины покрытий	0-3 мм
					Измерение твердости	100-450 HB
					Гидравлические испытания	(0,01-45,0) МПа
					Соответствие геометрических размеров и форм, габаритных	Соответствует /не соответствует

1	2	3	4	5	6	7
					размеров, проверка зазоров	
					Контроль качества поверхностей	Соответствует /не соответствует
					Соответствие маркировки	Соответствует /не соответствует
					Контроль качества сварных соединений (УК, ПВК,МК)	Соответствует /не соответствует
					Испытание на прочность и плотность	Пройдено/ не пройдено
					Определение толщины стенок	0,1-300 мм
					Контроль толщины покрытий	0-3 мм
					Измерение твердости	100-450 HB
17.	ГОСТ Р 54568 (пп. 7.1, 7.2, 7.4, 7.5, 7.6, 8.1, 8.2, 8.4, 8.5, 8.7, 8.8)	Трубы	25.30.12.111 42.21.11 42.21.11.110 42.21.11.120 42.21.12.000 25.94.11.140 25.94.13.114 28.14.1 28.14.2 25.30.12.115 25.30.12.116 25.30.12.117 25.30.12.118 25.30.12.119 25.30.13	3917 00 000 0 6906 00 000 0 7303 00 000 0 730400 0000 7305 000000 7306 000000 7307 00 000 0	Соответствие геометрических размеров и форм, габаритных размеров, проверка зазоров	Соответствует /не соответствует
					Контроль качества поверхностей	Соответствует /не соответствует
					Соответствие маркировки	Соответствует /не соответствует
					Контроль качества сварных соединений (УК, ПВК,МК)	Соответствует /не соответствует
					Испытание на прочность и плотность	Пройдено/ не пройдено
					Определение толщины стенок	0,1-300 мм
					Контроль толщины покрытий	0-3 мм
					Измерение твердости	100-450 HB
					Соответствие геометрических размеров и форм, габаритных размеров, проверка зазоров	Соответствует /не соответствует
					Контроль качества поверхностей	Соответствует /не соответствует
					Соответствие маркировки	Соответствует /не соответствует
					Контроль качества сварных соединений (УК, ПВК,МК)	Соответствует /не соответствует
					Испытание на прочность и плотность	Пройдено/ не пройдено
					Определение толщины стенок	0,1-300 мм
					Контроль толщины покрытий	0-3 мм
					Измерение твердости	100-450 HB
					Соответствие геометрических	Соответствует /не соответствует
18.	ГОСТ 10092 (пп. 7.1, 7.2, 7.8 (ГИ) 8.1-8.4)	Трубы мельхиоровые для теплообменных аппаратов				
19.	ГОСТ 17380-2001 (пп.	Детали трубопроводов				

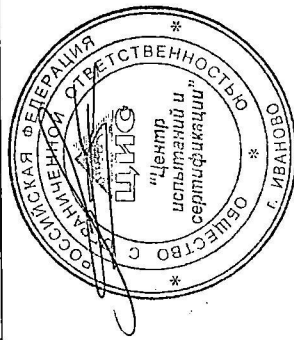
1	2	3	4	5	6	7
	7.1.1-7.1.5, 7.2)				размеров и форм, габаритных размеров, проверка зазоров	
					Контроль качества поверхностей	Соответствует /не соответствует
					Соответствие маркировки	Соответствует /не соответствует
					Контроль качества сварных соединений (УК, ПВК, МК)	Соответствует /не соответствует
					Испытание на прочность и плотность	Пройдено/ не пройдено
					Определение толщины стенок	0,1-300 мм
					Контроль толщины покрытий	0-3 мм
					Измерение твердости	100-450 НВ
20.	ГОСТ 5761, (п.9.5, п.9.6 (вода), п.9.7 (вода), п.9.8, п.9.9 (вода), 9.10.	Клапаны	25.30.12.111 28.14.1 28.14.1 28.14.2	8481 00 000 0	испытания на прочность и плотность материала корпусных деталей и сварных швов, находящихся под давлением испытательной среды	(0,01-45,0) МПа
					испытания на герметичность за- твора	(0,01-45,0) МПа
					испытания на герметичность относительно внешней среды по уплотнению подвижных и неподвижных соединений	Наличие/отсутствие утечек
					испытания на работоспособность	Соответствует /не соответствует
21.	ГОСТ Р 53402, п.8.2, п.8.3, п.8.4 (ГИ), п.8.5, (вода), п.8.6(вода), п.8.7(вода), п.8.8(вода)	Арматура трубопроводная	25.30.12.111 28.14.1 28.14.1 28.14.2	8481 00 000 0	измерительный контроль	Соответствует /не соответствует
					испытания на прочность и плотность материала корпусных деталей и сварных швов, находящихся под давлением испытательной среды	(0,01-45,0) МПа
					испытания на герметичность за- твора	(0,01-45,0) МПа
					испытания на герметичность относительно внешней среды по уплотнению подвижных и неподвижных соединений	Наличие/отсутствие утечек
					испытания на работоспособность	Соответствует /не соответствует
22.	ГОСТ 5762 (п.8.5,	Задвижки			измерительный контроль	Соответствует /не соответствует
					испытания на прочность и	(0,01-45,0) МПа

1	2	3	4	5	6	7
	п.8.6 (вода), 8.7 (вода), 8.8 (вода), 8.9.				плотность материала корпусных деталей и сварных швов, находящихся под давлением испытательной среды	
					испытания на герметичность зазора	(0,01-45,0) МПа
					испытания на герметичность относительно внешней среды по уплотнению подвижных и неподвижных соединений	Наличие/отсутствие утечек
					испытания на работоспособность	Соответствует /не соответствует
					измерительный контроль	Соответствует /не соответствует
23.	ГОСТ 12893 (п.9.5, п.9.6 (вода), п.9.7, п.9.10, п.9.11 (вода), п.9.13	Клапаны регулирующие односедельные, двухседельные и клеточные			испытания на прочность и плотность материала корпусных деталей и сварных швов, находящихся под давлением испытательной среды	(0,01-45,0) МПа
					испытания на герметичность зазора	(0,01-45,0) МПа
					испытания на герметичность относительно внешней среды по уплотнению подвижных и неподвижных соединений	Наличие/отсутствие утечек
					испытания на работоспособность	Соответствует /не соответствует
					измерительный контроль	Соответствует /не соответствует
24.	ГОСТ 21345 (п.8.6, п.8.7 (вода), п.8.8 (вода), п.8.9 (вода), п.8.10, п.8.11, п.8.13.	Краны шаровые, конусные и цилиндрические	25.30.12.111 28.14.1 28.14.1 28.14.2 28.14.11 28.14.11.140	8481 00 000 0 9032 00 000 0	испытания на прочность и плотность материала корпусных деталей и сварных швов, находящихся под давлением испытательной среды	(0,01-45,0) МПа
					испытания на герметичность зазора	(0,01-45,0) МПа
					испытания на герметичность относительно внешней среды по уплотнению подвижных и неподвижных соединений	Наличие/отсутствие утечек
					испытания на работоспособность	Соответствует /не соответствует
					измерительный контроль	Соответствует /не соответствует

1	2	3	4	5	6	7
					по уплотнению подвижных и неподвижных соединений испытания на работоспособность	Соответствует /не соответствует
28.	ГОСТ Р 53672, раздел 7	Арматура трубопроводная			измерительный контроль испытания на прочность и плотность материала корпусных деталей и сварных швов, находящихся под давлением испытательной среды испытания на герметичность затвора испытания на герметичность относительно внешней среды по уплотнению подвижных и неподвижных соединений испытания на работоспособность	Соответствует /не соответствует (0,01-45,0) МПа Наличие/отсутствие утечек Соответствует /не соответствует
29.	ГОСТ Р 53673, п.7.5, п.8.5, п.8.6, п.8.7(вода), п.8.8(вода), п.8.9(вода), п.8.10(вода), п.8.11(вода)	Затворы дисковые	25.30.12.111 28.14.1 28.14.1 28.14.2	8481 00 000 0	измерительный контроль испытания на прочность и плотность материала корпусных деталей и сварных швов, находящихся под давлением испытательной среды испытания на герметичность затвора испытания на герметичность относительно внешней среды по уплотнению подвижных и неподвижных соединений испытания на работоспособность	Соответствует /не соответствует (0,01-45,0) МПа Наличие/отсутствие утечек Соответствует /не соответствует
30.	ГОСТ Р 54808 (раздел 7 вода)	Арматура трубопроводная	25.30.12.111 28.14.1 28.14.1 28.14.2	8481 00 000 0	измерительный контроль испытания на прочность и плотность материала корпусных деталей и сварных швов, находящихся под давлением испытательной среды испытания на герметичность затвора	Соответствует /не соответствует (0,01-45,0) МПа (0,01-45,0) МПа

1	2	3	4	5	6	7
					испытания на герметичность относительно внешней среды по уплотнению подвижных и неподвижных соединений	Наличие/отсутствие утечек
					испытания на работоспособность	Соответствует /не соответствует
					измерительный контроль	Соответствует /не соответствует
31.	ГОСТ Р 55023 (раздел 7).	Регуляторы давления квартирные	25.30.12.111	8481 00 000 0	испытания на прочность и плотность материала корпусных деталей и сварных швов, находящихся под давлением испытательной среды	(0,01-45,0) МПа
					испытания на герметичность затвора	(0,01-45,0) МПа
					испытания на герметичность относительно внешней среды по уплотнению подвижных и неподвижных соединений	Наличие/отсутствие утечек
					испытания на работоспособность	Соответствует /не соответствует
					измерительный контроль	Соответствует /не соответствует
					контроль срабатывания	Соответствует /не соответствует
					Функциональный контроль	Соответствует /не соответствует
					Не разрушающий контроль (МК, ПВК) сварных соединений	Соответствует /не соответствует

Директор ООО «ЦИС»



Латынин А.В.

Прошито, пронумеровано _____

(Организация)

листов(а) _____

управление аккредитации

Росстандарт

Эксперт по аккредитации _____ В. А. Лысков

Технический эксперт _____ А. Н. Лысков

Согласовано