

ЭКЗЕМПЛЯР
РОСАККРЕДИТАЦИИ

УТВЕРЖДАЮ
Руководитель (заместитель руководителя)
Федеральной службы по аккредитации
Д.А. МАКАРЕНКО
Подпись инициалы, фамилия
201218
Приложение
к заявлению о сокращении области
аккредитации
№ _____
от "___" _____ 20__ г.
на 5 листах, лист 1

Область аккредитации испытательной лаборатории
Испытательная лаборатория запорно-регулирующей арматуры «Саратоворгдиагностика»
Филиала «Саратоворгдиагностика» Акционерного общества «Газпром оргэнергогаз»
410080, Российская Федерация, Саратовская область, муниципальное образование «Город Саратов», г. Саратов,
Сокурский тракт, № 119В

Раздел 1

по подтверждению соответствия требованиям технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»

№ п/п	Документы, устанавливающие правила и методы исследований (испытаний), измерений	Наименование объекта	Код ОКПД 2	Код ТН ВЭД ЕАЭС	Определяемая характеристика (показатель)	Диапазон определения
1	2	3	4	5	6	7
1.1	ГОСТ Р 53402-2009 п. 4	Арматура промышленная трубопроводная	28.14. 28.14.1 28.14.11	8481 10	Электрическая безопасность	0-10000 МОм
	ГОСТ Р 53672-2009 п. 7.13			Прочность и плотность материала корпусных деталей и сварных швов, находящихся под давлением испытательной среды	Визуально	
	ГОСТ Р 53402-2009 п. 4, 8.2, 8.4, 8.5					8481 20
						8481 30
			8481 40			

			28.14.11.110	8481 80		
	ГОСТ Р 53402-2009 п. 4		28.14.11.120		Параметры вибрации: - виброскорость; - виброускорение	50-149 дБ 70-169 дБ
			28.14.11.130			
			28.14.11.140			
			28.14.13			
			28.14.13.110			
			28.14.13.120			
			28.14.13.130			
			28.14.13.142			
			26.51.65.000			
1.2	ГОСТ 31826-2012 п. 5	Оборудование газоочистное и пылеулав- ливающее	28.25.14	8421 39	Температура поверхностей, доступных прикосновению персонала	-20...+650°C
	ГОСТ 31826-2012 п. 5		28.25.14.129		Электробезопасность	0-10000 МОм
	ГОСТ 31826-2012 п. 5		28.25.14.125		Вибрация	20-140 дБ
	ГОСТ 31826-2012 п. 5		28.25.14.120		Знаки безопасности и сигнальная окраска	Визуально
	ГОСТ 31831- 2012 п. 5.7				Воздух рабочей зоны	0-6% (CH ₄) 0-6% (CO ₂)
	ГОСТ 31826-2012 п. 5				Запыленность газопылевых потоков (газов)	0-200 кг
	ГОСТ Р 50820-95				Определение прочностных характеристик (прочность)	Визуально 0-10,0 МПа -200...+300°C
	ГОСТ 31826-2012 п. 5 ГОСТ 31831- 2012 п. 5.4, 5.6, 5.10					

Раздел 2

по подтверждению соответствия требованиям технического регламента Таможенного союза ТР ТС 016/2011 «О безопасности аппаратов, работающих на газообразном топливе»

№ п/п	Документы, устанавливающие правила и методы исследований (испытаний), измерений	Наименование объекта	Код ОКПД 2	Код ТН ВЭД ЕАЭС	Определяемая характеристика (показатель)	Диапазон определения
1	2	3	4	5	6	7
	ГОСТ 11881-76 п. 4.1 ГОСТ Р 53402-2009 п. 8.5.4	Регуляторы давления газа, работающие без постороннего источника энергии	28.14.11.110 28.14.11.122 26.51.65.000	8481 80 9032 81	Прочность и плотность материала корпусных деталей и сварных швов, находящихся под давлением испытательной среды	Визуально
	ГОСТ 11881-76 п. 4.7				Проверка постоянной времени	0 - 60 мин 60 сек

Раздел 3

по подтверждению соответствия требованиям технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением»

№ п/п	Документы, устанавливающие правила и методы исследований (испытаний), измерений	Наименование объекта	Код ОКПД 2	Код ТН ВЭД ЕАЭС	Определяемая характеристика (показатель)	Диапазон определения
1	2	3	4	5	6	7
1.1	ГОСТ Р 53402-2009 п. 4 ГОСТ Р 53672-2009 п. 7.13	Арматура промышленная трубопроводная	28.14. 28.14.1 28.14.11 28.14.11.110 28.14.11.120	8481 10 8481 20 8481 30 8481 40 8481 80	Электрическая безопасность	0-10000 МОм
	ГОСТ Р 53402-2009 п. 4, 8.2, 8.4, 8.5 ГОСТ 5761-2005 п. 9.6 ГОСТ 5762-2002 п. 8.6, 8.7 ГОСТ 11823-91 п. 5.4, 5.5 ГОСТ 11881-76 п. 4.1		28.14.11.130 28.14.11.140		Прочность и плотность материала корпусных деталей и сварных швов, находящихся под давлением испытательной среды	Визуально

	ГОСТ 12893-2005 п. 9.6, 9.9		28.14.13		
	ГОСТ 13252-91 п. 5.4-5.6		28.14.13.110		
	ГОСТ 13547-79 п. 4.4, 4.5, 4.6, 4.11		28.14.13.120		
	ГОСТ 21345-2005 п. 8.5, 8.7, 8.10		28.14.13.130		
	ГОСТ 31294-2005 п. 9.7, 9.8, 9.10		28.14.13.142		
	ГОСТ Р 53671-2009 п. 8.7, 8.8		26.51.65.000		
	ГОСТ Р 53673-2009 п. 8.7, 8.8			Параметры вибрации: - виброскорость; - виброускорение	50-149 дБ 70-169 дБ
	ГОСТ 5761-2005 п. 9.13				

Раздел 4

по подтверждению соответствия в системе ГОСТ Р

№ п/п	Документы, устанавливающие правила и методы исследований (испытаний), измерений	Наименование объекта	Код ОКПД 2	Код ТН ВЭД ЕАЭС	Определяемая характеристика (показатель)	Диапазон определения
1	2	3	4	5	6	7
1.1	ГОСТ 12.2.007.0-75 ГОСТ Р 53672-2009 п. 7.13 ГОСТ Р 53402-2009 п. 4 ГОСТ 31826-2012 п. 5	Оборудование специального назначения прочее, не включенное в другие группировки (блочно-комплектное оборудование: газо-распределительные станции, лункты редуцирования, мобильные узлы подачи газа, блоки подготовки, одоризации газа, подогреватели газа, ГРУ, ГРПШ и т.д.)	28.99.39.190	7309	Электробезопасность	0-10000 МОм
	ГОСТ Р 53402-2009 п. 4, 8.2, 8.4, 8.5 ГОСТ 31826-2012 п. 5 ГОСТ 31831-2012 п. 5.4, 5.6, 5.10 ГОСТ 11881-76 п. 4.1 ГОСТ 5761-2005 п. 9.6 ГОСТ 5762-2002 п. 8.6, 8.7 ГОСТ 11823-91 п. 5.4, 5.5 ГОСТ 12893-2005 п. 9.6, 9.9 ГОСТ 13252-91 п. 5.4-5.6 ГОСТ 13547-79 п. 4.4, 4.5, 4.6, 4.11 ГОСТ 21345-2005 п. 8.5, 8.7, 8.10 ГОСТ 31294-2005 п. 9.7, 9.8, 9.10 ГОСТ Р 53671-2009 п. 8.7, 8.8 ГОСТ Р 53673-2009 п. 8.7, 8.8			7310 7311 00 8405 8413 8414 8416 8419 8421 8424 8481 8537 10 9026 9031 9032	Прочность и плотность материала корпусных деталей и сварных швов, находящихся под давлением испытательной среды	

	ГОСТ 30683-2000 (ИСО 11204-91) ГОСТ Р 51401-99 (ИСО 3744-94) ГОСТ 31172-2003 (ИСО 11201:1995) ГОСТ 31826-2012 п. 5				Вибрация	20-140 дБ
1.2	ГОСТ 12.2.007.0-75 ГОСТ 31826-2012 п. 5 ГОСТ Р 53402-2009 п. 4 ГОСТ Р 53672-2009 п.7.13	Транспортабельные котельные установки (ТКУ)	25.21.12.000	8402	Электробезопасность	0-10000 Мом
	ГОСТ Р 53402-2009 п. 4, 8.2, 8.4, 8.5 ГОСТ 31826-2012 п. 5 ГОСТ 31831-2012 п. 5.4, 5.6, 5.10 ГОСТ 11881-76 п. 4.1				Прочность и плотность материала корпусных деталей и сварных швов, находящихся под давлением испытательной среды	Визуально
	ГОСТ 5761-2005 п. 9.6 ГОСТ 5762-2002 п. 8.6, 8.7 ГОСТ 11823-91 п. 5.4, 5.5 ГОСТ 12893-2005 п. 9.6, 9.9 ГОСТ 13252-91 п. 5.4-5.6 ГОСТ 13547-79 п. 4.4, 4.5, 4.6, 4.11 ГОСТ 21345-2005 п. 8.5, 8.7, 8.10 ГОСТ 31294-2005 п. 9.7, 9.8, 9.10 ГОСТ Р 53671-2009 п. 8.7, 8.8 ГОСТ Р 53673-2009 п. 8.7, 8.8					

Начальник филиала «Саратоворгдиагностика»



Начальник ИЛ ЗРА «Саратоворгдиагностика»

В.А. Горичев



Ихеев